

# KARTA TECHNICZNA

## Płyty styropianowe



**LUBAU**<sup>®</sup>  
**DOBRE STYROPIANY**

### 1. OPIS

Płyty styropianowe FASADA STANDARD są wyprodukowane z polistyrenu spianialnego zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” oznaczone kodem:

**EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS50-DS(N)5-DS(70,-)2-TR80**

Dostępne wymiary płyt: 1000x500 [mm].

Grubość płyt: od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).

### 2. PARAMETRY

| PARAMETR                                                                                   | KLASA LUB POZIOM | TOLERANCJA       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|
| Grubość                                                                                    | T1               | ±2 mm            |
| Długość                                                                                    | L2               | ±0,6 % lub ±3 mm |
| Szerokość                                                                                  | W2               | ±0,6 % lub ±3 mm |
| Prostokątność                                                                              | S <sub>b</sub> 5 | ±5 mm            |
| Płaskość                                                                                   | P5               | ±10 mm           |
| Wytrzymałość na zginanie                                                                   | BS50             | ≥50 kPa          |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych                        | DS(N)5           | ±0,5%            |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności ( temp.70 °C, 48 h) | DS(70,-)2        | ≤2 %             |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych                           | TR80             | ≥80kPa           |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>D</sub>                                | 0,045            | W/mK             |
| Klasa reakcji na ogień                                                                     |                  | E                |



### 3. Deklarowany opór cieplny $R_D$ [ $m^2K/W$ ] w zależności od grubości:

|                         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <b>d</b><br>[mm]        | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
| <b><math>R_D</math></b> |      | 0,40 | 0,65 | 0,85 | 1,10 | 1,30 | 1,55 | 1,75 | 2,00 | 2,20 | 2,40 | 2,65 | 2,85 | 3,10 | 3,30 |
| <b>d</b><br>[mm]        | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260  | 270  | 280  | 290  | 300  |
| <b><math>R_D</math></b> | 3,55 | 3,75 | 4,00 | 4,20 | 4,40 | 4,65 | 4,85 | 5,10 | 5,30 | 5,55 | 5,75 | 6,00 | 6,20 | 6,40 | 6,65 |



### 4. Zastosowanie

Płyty styropianowe FASADA STANDARD należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- ocieplenie ścian zewnętrznych w bezspoinowych systemach ociepleń (ETICS metoda lekka-mokra) zgodnie z dokumentem odniesienia
- ocieplenie ścian zewnętrznych w metodzie lekkiej- suchej;
- ocieplenie murowanych ścian trójwarstwowych;
- ocieplenie szkieletowych ścian działowych;
- ocieplenie dachów krokwiowych; ocieplenie stropodachów wentylowanych;
- ocieplenie podłóg na legarach;
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków termicznych; ocieplenie loggii balkonowych;



### 5. Pakowanie

Ilość płyt w opakowaniu, objętość i powierzchnia krycia dla wymiaru standardowego płyt 1000x500 [mm] w zależności od grubości płyty.

| Grubość                   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  |
|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ilość szt. w paczce       | 3 0  | 2 0  | 1 5  | 1 2  | 1 0  | 8    | 7    | 6    | 6    | 5    | 5    | 4    | 4    | 4    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    |
| Obj. paczki płyty gładkie | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,28 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,30 |
| Pow. krycia płyty gładkie | 1 5  | 1 0  | 7,5  | 6    | 5    | 4    | 3,5  | 3    | 3    | 2,5  | 2,5  | 2    | 2    | 2    | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  |
| Obj. paczki płyty frez.   | x    | x    | x    | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,27 | 0,26 | 0,29 | 0,26 | 0,29 | 0,25 | 0,27 | 0,29 | 0,23 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 |
| Pow. krycia płyty frez.   | x    | x    | x    | 5,73 | 4,78 | 3,82 | 3,34 | 2,87 | 2,87 | 2,39 | 2,39 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 |



### 6. Uwagi

Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna, a także wysoką temperaturą powyżej 80°C.

Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.



### 7. Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych nr 01/II/22/L - Zakład produkcyjny Łochów
- Deklaracja właściwości użytkowych nr 01/II/22/OS - Zakład produkcyjny Oświęcim

# KARTA TECHNICZNA

## Płyty styropianowe



**LUBAU**<sup>®</sup>  
**DOBRE STYROPIANY**

### 1. OPIS

Płyty styropianowe FASADA STANDARD powstają wg innowacyjnej technologii: „System stabilizacji i skrócenia procesu produkcji wyrobów styropianowych z wykorzystaniem energii odzyskanej” (ST). Są wyprodukowane z polistyrenu spienialnego zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” oznaczone kodem:

**EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS50-DS(N)5-DS(70,-)2-TR80**

Dostępne wymiary płyt: 1000x500 [mm].

Grubość płyt: od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).

### 2. PARAMETRY

| PARAMETR                                                                                   | KLASA LUB POZIOM | TOLERANCJA       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|
| Grubość                                                                                    | T1               | ±2 mm            |
| Długość                                                                                    | L2               | ±0,6 % lub ±3 mm |
| Szerokość                                                                                  | W2               | ±0,6 % lub ±3 mm |
| Prostokątność                                                                              | S <sub>b</sub> 5 | ±5 mm            |
| Płaskość                                                                                   | P5               | ±10 mm           |
| Wytrzymałość na zginanie                                                                   | BS50             | ≥50 kPa          |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych                        | DS(N)5           | ±0,5%            |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności ( temp.70 °C, 48 h) | DS(70,-)2        | ≤2 %             |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych                           | TR80             | ≥80kPa           |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>D</sub>                                | 0,045            | W/mK             |
| Klasa reakcji na ogień                                                                     |                  | E                |



### 3. Deklarowany opór cieplny $R_D$ [ $m^2K/W$ ] w zależności od grubości:

|           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| d<br>[mm] | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
| $R_D$     |      | 0,40 | 0,65 | 0,85 | 1,10 | 1,30 | 1,55 | 1,75 | 2,00 | 2,20 | 2,40 | 2,65 | 2,85 | 3,10 | 3,30 |
| d<br>[mm] | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260  | 270  | 280  | 290  | 300  |
| $R_D$     | 3,55 | 3,75 | 4,00 | 4,20 | 4,40 | 4,65 | 4,85 | 5,10 | 5,30 | 5,55 | 5,75 | 6,00 | 6,20 | 6,40 | 6,65 |



### 4. Zastosowanie

Płyty styropianowe FASADA STANDARD należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- ocieplenie ścian zewnętrznych w bezspoinowych systemach ociepleń ( ETIC metoda lekka-mokra) zgodnie z dokumentem odniesienia
- ocieplenie ścian zewnętrznych w metodzie lekkiej- suchej;
- ocieplenie murowanych ścian trójwarstwowych;
- ocieplenie szkieletowych ścian działowych;
- ocieplenie dachów krokwiowych; ocieplenie stropodachów wentylowanych;
- ocieplenie podłóg na legarach;
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków termicznych; ocieplenie loggii balkonowych;



### 5. Pakowanie

Ilość płyt w opakowaniu, objętość i powierzchnia krycia dla wymiaru standardowego płyt 1000x500 [mm] w zależności od grubości płyty.

|                           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość                   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  |
| Ilość szt. w paczce       | 3 0  | 2 0  | 1 5  | 1 2  | 1 0  | 8    | 7    | 6    | 6    | 5    | 5    | 4    | 4    | 4    | 3    | 3    | 3    | 3    | 3    |
| Obj. paczki płyty gładkie | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,28 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,30 |
| Pow. krycia płyty gładkie | 1 5  | 1 0  | 7,5  | 6    | 5    | 4    | 3,5  | 3    | 3    | 2,5  | 2,5  | 2    | 2    | 2    | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  |
| Obj. paczki płyty frez.   | x    | x    | x    | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,27 | 0,26 | 0,29 | 0,26 | 0,29 | 0,25 | 0,27 | 0,29 | 0,23 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 |
| Pow. krycia płyty frez.   | x    | x    | x    | 5,73 | 4,78 | 3,82 | 3,34 | 2,87 | 2,87 | 2,39 | 2,39 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 |



### 6. Uwagi

Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna, a także wysoką temperaturą powyżej 80°C.

Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.



### 7. Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych nr 01/I/22/ZG - Zakład produkcyjny Zielona Góra