

KARTA TECHNICZNA

Płyty styropianowe



HYDRO



LUBAU[®]
DOBRE STYROPIANY



1. OPIS

Płyty styropianowe HYDRO są wyprodukowane z polistyrenu spienialnego o obniżonej hydrofobowości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” oznaczone kodem:

EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)4

Dostępne wymiary płyt: 1000x500 [mm].

Grubość płyt: od 20 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie.



2. PARAMETRY

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T2	±2 mm
Długość	L3	± 0,6 % lub ±3 mm
Szerokość	W3	± 0,6 % lub ±3 mm
Prostokątność	S _b 5	±5 mm
Płaskość	P10	±10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥150 kPa
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥100kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	±0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤2 %
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤5%
Długotrwała nasiąkliwość wodą	WL(T)4	≤ 4%
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _p	0,036	W/mK
Klasa reakcji na ogień	E	

**3. Deklarowany opór cieplny R_D [m^2K/W] w zależności od grubości:**

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90	7,20	7,50	7,75	8,05	8,30

**4. Zastosowanie**

Płyty styropianowe HYDRO należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- izolacja cieplna fundamentów poniżej poziomu gruntu
- izolacja cieplna cokołów i ścian piwnic
- izolacja cieplna podłóg, ścian i stropów w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności
- izolacja cieplna dachów płaskich i stropodachów

Uwaga: Dopuszczalne, równomiernie rozłożone obciążenie użytkowe wg PN-EN 13163 zał.(F.2): 30 kPa tj. 3,0 t/m²

**5. Pakowanie**

Ilość płyt w opakowaniu, objętość i powierzchnia krycia dla wymiaru standardowego płyt 1000x500 [mm] w zależności od grubości płyty.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

**6. Uwagi**

- Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna, a także wysoką temperaturą powyżej 80°C.
- Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

**7. Dokumentacja**

- Deklaracja właściwości użytkowych nr 14/I/22/L - Zakład produkcyjny Łochów
- Deklaracja właściwości użytkowych nr 14/I/22/O - Zakład produkcyjny Oświęcim

KARTA TECHNICZNA

Płyty styropianowe



HYDRO



LUBAU[®]
DOBRE STYROPIANY



1. OPIS

Płyty styropianowe HYDRO powstają wg innowacyjnej technologii: „System stabilizacji i skrócenia procesu produkcji wyrobów styropianowych z wykorzystaniem energii odzyskanej” (ST). Są wyprodukowane z polistyrenu spienialnego o obniżonej hydrofobowości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” oznaczone kodem:

EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)4

Dostępne wymiary płyt: 1000x500 [mm].

Grubość płyt: od 20 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).



2. PARAMETRY

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T2	±2 mm
Długość	L3	± 0,6 % lub ±3 mm
Szerokość	W3	± 0,6 % lub ±3 mm
Prostokątność	S _b 5	±5 mm
Płaskość	P10	±10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥150 kPa
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥100kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	±0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤2 %
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤5%
Długotrwała nasiąkliwość wodą	WL(T)4	≤ 4%
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	0,036	W/mK
Klasa reakcji na ogień	E	

**3. Deklarowany opór cieplny R_D [m^2K/W] w zależności od grubości:**

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90	7,20	7,50	7,75	8,05	8,30

**4. Zastosowanie**

Płyty styropianowe HYDRO należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- izolacja cieplna fundamentów poniżej poziomu gruntu
- izolacja cieplna cokołów i ścian piwnic
- izolacja cieplna podłóg, ścian i stropów w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności
- izolacja cieplna dachów płaskich i stropodachów

Uwaga: Dopuszczalne, równomiernie rozłożone obciążenie użytkowe wg PN-EN 13163 zał.(F.2): 30 kPa tj. 3,0 t/m²

**5. Pakowanie**

Ilość płyt w opakowaniu, objętość i powierzchnia krycia dla wymiaru standardowego płyt 1000x500 [mm] w zależności od grubości płyty.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

**6. Uwagi**

- Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna, a także wysoką temperaturą powyżej 80°C.
- Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

**7. Dokumentacja**

- Deklaracja właściwości użytkowych nr 14/I/22/ZG - Zakład produkcyjny Zielona Góra