

KARTA TECHNICZNA

Płyty styropianowe



**FASADA
EXTRA**



LUBAU[®]
DOBRE STYROPIANY



1. OPIS

Płyty styropianowe FASADA EXTRA są wyprodukowane z polistyrenu spienialnego zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” oznaczone kodem:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Dostępne wymiary płyt: 1000x500 [mm].

Grubość płyt: od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).



2. PARAMETRY

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T1	±1 mm
Długość	L2	±2 mm
Szerokość	W2	±2 mm
Prostokątność	S _b 5	±5 mm
Płaskość	P5	±5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	±0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤2 %
Wytrzymałość na ścinanie	τ	≥ 50 kPa
Moduł sprężystości poprzecznej	G	≥ 1000 kPa
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	-	od 20 do 40
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą	-	0,5 kg/m ²
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥100kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D		0,040 W/mK
Klasa reakcji na ogień		E

3. Deklarowany opór cieplny R_D [m^2K/W] w zależności od grubości:

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50

4. Zastosowanie

Płyty styropianowe FASADA EXTRA należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- ocieplenie ścian zewnętrznych w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO, ETICS, metoda lekka-mokra) zgodnie z dokumentem odniesienia
- ocieplenie ścian zewnętrznych w metodzie lekkiej- suchej;
- ocieplenie murowanych ścian trójwarstwowych;
- ocieplenie szkieletowych ścian działowych;
- ocieplenie dachów krokwiowych; ocieplenie stropodachów wentylowanych;
- ocieplenie podłóg na legarach;
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków termicznych; ocieplenie loggii balkonowych;

5. Pakowanie

Ilość płyt w opakowaniu, objętość i powierzchnia krycia w zależności od grubości płyty.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

6. Uwagi

Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna, a także wysoką temperaturą powyżej 80°C.

Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.



7. Dokumentacja

- Deklaracja własności użytkowych nr 03/I/22/L - Zakład produkcyjny Łochów
- Deklaracja własności użytkowych nr 03/I/22/OS - Zakład produkcyjny Oświęcim

KARTA TECHNICZNA

Płyty styropianowe



LUBAU[®]
DOBRE STYROPIANY

1. OPIS

Płyty styropianowe FASADA EXTRA powstają wg innowacyjnej technologii: „System stabilizacji i skrócenia procesu produkcji wyrobów styropianowych z wykorzystaniem energii odzyskanej” (ST). Są wyprodukowane z polistyrenu spienialnego zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” oznaczone kodem:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Dostępne wymiary płyt: 1000x500 [mm].

Grubość płyt: od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).

2. PARAMETRY

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T1	±1 mm
Długość	L2	±2 mm
Szerokość	W2	±2 mm
Prostokątność	S _b 5	±5 mm
Płaskość	P5	±5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	±0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤2 %
Wytrzymałość na ścinanie	τ	≥ 50 kPa
Moduł sprężystości poprzecznej	G	≥ 1000 kPa
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	-	od 20 do 40
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą	-	0,5 kg/m ²
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥100kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	0,040 W/mK	
Klasa reakcji na ogień	E	

3. Deklarowany opór cieplny R_D [m^2K/W] w zależności od grubości:

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
d [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50

4. Zastosowanie

Płyty styropianowe FASADA EXTRA należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- ocieplenie ścian zewnętrznych w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO, ETICS, metoda lekka-mokra) zgodnie z dokumentem odniesienia
- ocieplenie ścian zewnętrznych w metodzie lekkiej- suchej;
- ocieplenie murowanych ścian trójwarstwowych;
- ocieplenie szkieletowych ścian działowych;
- ocieplenie dachów krokwiowych; ocieplenie stropodachów wentylowanych;
- ocieplenie podłóg na legarach;
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków termicznych; ocieplenie loggii balkonowych;

5. Pakowanie

Ilość płyt w opakowaniu, objętość i powierzchnia krycia w zależności od grubości płyty.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

6. Uwagi

Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna, a także wysoką temperaturą powyżej 80°C.

Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

7. Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych nr 03/1/22/ZG - Zakład produkcyjny Zielona Góra